



# Kompresor 3 tłokowy LM 100-400 10 bar 3 KM/2.2 kW 320 l/min 100 l

## Product Images



## Additional Information

Numer katalogowy	36538-N
EAN	08712418305036
Długość (mm)	1000
Szerokość (mm)	370
Wysokość (mm)	820
Waga (kg)	80.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	50/50
Rozruch	Bezpośredni
Napęd	Pasek klinowy
Ilość tłoków	3
Zasilanie (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Pojemność zbiornika powietrza (l)	100
Zbiornik galwanizowany	Nie
Wydajność na wlocie (l/min)	400
Wydajność na wyjściu (l/min)	320
Wydajność na wyjściu (m <sup>3</sup> /h)	19.2
Ciśnienie włączenia (bar)	8
Ciśnienie maksymalne (bar)	10
Poziom głośności dB(A)	92
Poziom głośności dB(A) (4 m)	72
Poziom głośności dB(A) (7 m)	67
Redukcja poziomej głośności	Nie
Główne przyłącze powietrza (")	1/2
Typ podłączenia	2x Uniwersalne

Liczba redukowalnych przyłączy powietrza	1
Ilość stopni sprężania	1
Bezolejowy	Nie
Filtr z reduktorem	Nie
Prędkość obrotowa (obr./min)	1000
Moc silnika (KM/kW)	3.0 KM / 2.2 kW
Koła	Tak
Chłodnica międzystopniowa	Nie
Chłodnica wylotowa	Nie

## Opis

---



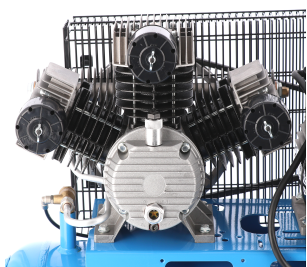
## Seria LM - z myślą o mobilności

Kompresory serii LM to wyjątkowo wydajne i kompaktowe urządzenia. Swoje zastosowanie znajdą szczególnie w pracach budowlanych i montażowych. Zastosowanie dużych kół i wygodnego uchwytu, sprawia, że kompresory tej serii dobrze spisują się w pracach, które wymagają transportu urządzenia, np: podczas malowania natryskowego, montażach obiektów drewnianych i stalowych oraz wielu innych.



## Nowoczesne pompy trzytłokowe

W kompresorze LM 100-400 zamontowaliśmy bloki tłokowe o zwiększonej pojemności cylindrów, które generują 320 l/min wydajności efektywnej. Innowacyjna budowa kompresora w połączeniu z ciągłym smarowaniem olejowym ruchomych elementów, wynosi kompresor LM 100-400 na lidera w swojej klasie. Maksymalne ciśnienie 10 bar, generowane przez kompresor jest wystarczające, do użytkowania go w większości prac budowlanych.



## Silnik elektryczny

Profesjonalny silnik elektryczny w kompresorze LM 100-400 o mocy 2.2 kW (3KM) umożliwia sprawne i długotrwałe napędzanie bloku tłokowego. Zasilanie jednofazowym napięciem pozwala na użytkowanie kompresora także z domowych instalacji elektrycznych..

## Zabezpieczenie termiczne

Kompresor LM 100-400 posiada zabezpieczenie w wyłączniku ciśnieniowym. Dzięki temu urządzenie jest chronione przed niewłaściwym napięciem i przeciążeniem silnika.

## Sprawność 40%

Znacznie obniżone obroty pompy do poziomu 1450 obr/min, sprawiają, że sprawność kompresora jest znacznie wyższa, w porównaniu do klasycznych pomp. Niższe obroty w praktyce oznaczają wykorzystywanie urządzenia w stosunku 40% pracy do 60% czasu odpoczynku.

## Chłodzenie - LM 100-400

Duża chłodnica na wyjściu z bloku tłokowego sprawnie obniża temperaturę sprężonego powietrza. Wentylator osadzony na czole silnika gwarantuje duży przepływ powietrza przez chłodnicę. Miedziane rury zasilające są bardziej odporne na wysokie temperatury i dłuższe interwały pracy.

## Filtr z reduktorem w standardzie

Zależy nam, by nasze produkty były od razu gotowe do pracy, dlatego wszystkie modele serii LM wyposażone są w filtr odwadniający i reduktor ciśnienia. Dzięki temu jakość powietrza, która wychodzi z kompresora posiada wysoką klasę czystości.



