



Kompresor spalinowy dwutłokowy BM 100/410 (Honda GP160) 10 bar 4.8 KM/ 3.6 kW 247 l/min 100 l

Product Images



Additional Information

Numer katalogowy	36762
EAN	8712418278842
Długość (mm)	1110
Szerokość (mm)	520
Wysokość (mm)	940
Waga (kg)	72.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	60/40
Rozruch	Ręczny
Napęd	Pasek klinowy
Ilość tłoków	2
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Pojemność zbiornika powietrza (l)	100
Zbiornik galwanizowany	Nie
Wydajność na wlocie (l/min)	411
Wydajność na wyjściu (l/min)	247
Wydajność na wyjściu (m3/h)	14.82
Ciśnienie włączenia (bar)	8
Ciśnienie maksymalne (bar)	10
Poziom głośności dB(A)	74
Poziom głośności dB(A) (4 m)	54
Poziom głośności dB(A) (7 m)	49
Redukcja poziomu głośności	Nie
Liczba redukowalnych przyłączy powietrza	2
Ilość stopni sprężania	1
Bezolejowy	Nie

Filtr z reduktorem	Nie
Prędkość obrotowa (obr./min)	1070
Typ silnika	Honda GP160 /czterosuwowy
Moc silnika (KM/kW)	4.8 KM / 3.6 kW
Koła	Tak
Typ pompy	PAT38A
Chłodnica międzystopniowa	Nie
Chłodnica wylotowa	Tak
Rodzaj paliwa	Benzyna

Opis

Silnik spalinowy

Dzięki zastosowaniu markowego modułu napędowego, klient otrzymuje gwarancję niezawodności kompresora nawet przy trudnych warunkach pracy.

Wydajne pompy sprężarkowe

Wyjątkowo wydajne bloki tłokowe zaprojektowane z myślą o zastosowaniach mobilnych pozwalają uzyskać maksymalną wydajność urządzenia.

Łatwość przemieszczania

Połączenie w jednej konstrukcji doświadczenia w tworzeniu kompresorów stacjonarnych oraz mobilnych pozwoliło na stworzenie serii kompresorów tłokowych charakteryzujących się wyjątkową wydajnością z jednoczesnym zachowaniem pełnej mobilności.

Pełna mobilność

Dzięki zastosowaniu gumowych, pompowanych kół, klient otrzymuje urządzenie które w prosty sposób można przemieszczać nawet w relatywnie trudnym terenie.

Zbiorniki na sprężone powietrze o pojemności od 34 do 100 litrów.

