



Kompresor dwutłokowy LM 50-350 10 bar 3 KM/2.2 kW 245 l/min 50 l

Product Images



Additional Information

Numer katalogowy	36827
EAN	08712418343205
Długość (mm)	760
Szerokość (mm)	460
Wysokość (mm)	680
Waga (kg)	50.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	40/60
Rozruch	Bezpośredni
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Ilość tłoków	2
Zasilanie (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Pojemność zbiornika powietrza (l)	50
Zbiornik galwanizowany	Nie
Wydajność na wlocie (l/min)	328
Wydajność na wyjściu (l/min)	245
Wydajność na wyjściu (m ³ /h)	14.7
Ciśnienie włączenia (bar)	8
Ciśnienie maksymalne (bar)	10
Poziom głośności dB(A)	96
Poziom głośności dB(A) (4 m)	76
Poziom głośności dB(A) (7 m)	71
Redukcja poziomu głośności	Nie
Główne przyłącze powietrza (")	1/4
Typ podłączenia	Uniwersalny

Liczba redukowalnych przyłączy powietrza	1
Ilość stopni sprężania	1
Bezolejowy	Nie
Filtr z reduktorem	Tak
Prędkość obrotowa (obr./min)	1450
Moc silnika (KM/kW)	3.0 KM / 2.2 kW
Koła	Tak
Chłodnica międzystopniowa	Nie
Chłodnica wylotowa	Nie

Opis



Seria LM - Kompaktowy Profesjonalista

Prace budowlane często wymagają niestandardowych rozwiązań. Dlatego z myślą, o wykorzystaniu naszych kompresorów podczas pracy mobilnej, stworzyliśmy serię LM. Kompresory serii LM to wyjątkowo wydajne i kompaktowe urządzenia, stworzone z myślą o zastosowaniu w pracach budowlanych i montażowych.

Wyposażone są w duże koła i wygodny uchwyt, co sprawia, że kompresory tej serii dobrze spisują się w pracach, które wymagają transportu urządzenia, np: podczas malowania natryskowego, montażach obiektów drewnianych i stalowych oraz wielu innych.



Nowoczesne Pompy Dwutłokowe

W kompresorze LM 50-350 znajdują się bloki tłokowe o zwiększonej pojemności cylindrów, które generują 244 l/min wydajności efektywnej. Innowacyjna budowa oraz ciągłe smarowanie olejowe ruchomych elementów, tworzy z kompresora LM 50-350 bardzo profesjonalne urządzenie. Maksymalne ciśnienie 10 bar jest wystarczające do użytkowania kompresora w większości pracach, wymagających dużego ciśnienia.

Silnik elektryczny

Profesjonalny silnik elektryczny w kompresorze LM 50-350 o mocy 2.2 kW (3KM) bardzo sprawnie i długotrwale napędza blok tłokowy. Zasilany jednofazowym napięciem umożliwia podłączenie kompresora do domowej instalacji elektrycznej.



Zabezpieczenie termiczne

Kompresor LM 50-350 wyposażony został w zabezpieczenie w wyłączniku ciśnieniowym. Dzięki temu urządzenie jest chronione przed niewłaściwym napięciem i przeciążeniem silnika.

Sprawność 40%

Znacznie obniżone obroty pompy do poziomu 1450 obr/min, sprawiają, że sprawność kompresora jest znacznie przewyższa wydajność klasycznych pomp. Niższe obroty w praktyce oznaczają wykorzystywanie urządzenia w stosunku 40% pracy do 60% czasu odpoczynku.



Chłodzenie - LM 50-350

Duża chłodnica umieszczona na wyjściu z bloku tłokowego sprawnie obniża temperaturę sprężonego powietrza. Utrzymanie optymalnej temperatury wymagało zastosowania wentylatora, osadzonego na czole silnika, który wymusza duży przepływ powietrza przez chłodnicę. Miedziane rury zasilające są bardziej odporne na wysokie temperatury i dłuższe interwały pracy.

Filtr z reduktorem w standardzie

Zależy nam, by nasze produkty były od razu gotowe do pracy, dlatego wszystkie modele serii LM wyposażone są w filtr odwadniający i reduktor ciśnienia. Dzięki temu jakość powietrza, która wychodzi z kompresora posiada wysoką klasę czystości, a Ty nie musisz martwić się o dodatkowe elementy, które należy zakupić.



