



# Kompresor dwutłokowy LM 25-410 10 bar 3 KM/2.2 kW 328 l/min 25 l

36606



THE NEW VALVE COMPLIES WITH THE  
EUROPEAN STANDARD

\*MANUFACTURED AFTER 01/05/2020



## Dane produktu

Numer katalogowy	36606
EAN	08712418320848
Długość (mm)	600
Szerokość (mm)	580
Wysokość (mm)	820
Waga (kg)	48.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	50/50
Rozruch	Bezpośredni
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Ilość tłoków	2
Zasilanie (V)	230 V / 50 Hz / 1 Ph
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Pojemność zbiornika powietrza (l)	25
Zbiornik galwanizowany	Nie
Wydajność na wlocie (l/min)	410
Wydajność na wyjściu (l/min)	328
Wydajność na wyjściu (m <sup>3</sup> /h)	19.68
Ciśnienie włączenia (bar)	8
Ciśnienie maksymalne (bar)	10
Poziom głośności dB(A)	93
Poziom głośności dB(A) (4 m)	73
Poziom głośności dB(A) (7 m)	68
Redukcja poziomu głośności	Nie
Główne przyłącze powietrza (")	1/4
Typ podłączenia	Uniwersalny

Liczba przyłączy powietrza	1
Liczba redukowalnych przyłączy powietrza	1
Ilość stopni sprężania	1
Bezolejowy	Nie
Filtr z reduktorem	Nie
Prędkość obrotowa (obr./min)	1400
Moc silnika (KM/kW)	3.0 KM / 2.2 kW
Koła	Tak
Chłodnica międzystopniowa	Nie
Chłodnica wylotowa	Nie

## Opis



### Seria LM - z myślą o mobilności

Kompresory serii LM to wyjątkowo wydajne i kompaktowe urządzenia, stworzone z myślą o zastosowaniu w pracach budowlanych i montażowych. Wyposażone są w duże koła i wygodny uchwyt, co sprawia, że kompresory tej serii dobrze spisują się w pracach, które wymagają transportu urządzenia, np: podczas malowania natryskowego, montażach obiektów drewnianych i stalowych oraz wielu innych.



### Nowoczesne Pompy Dwutłokowe

W kompresorze LM 25-410 zostały zamontowane bloki tłokowe o zwiększonej pojemności cylindrów, które generują 328 l/min wydajności efektywnej. Innowacyjna budowa kompresora oraz ciągłe smarowanie olejowe ruchomych elementów, tworzy z kompresora LM 25-410 bardzo profesjonalne urządzenie. Maksymalne ciśnienie 10 bar, generowane przez kompresor jest wystarczające, do użytkowania go w większości prac budowlanych.

### Silnik elektryczny

Profesjonalny silnik elektryczny w kompresorze LM 25-410 o mocy 2.2 kW (3KM) bardzo sprawnie i długotrwale napędza bloku tłokowego. Zasilany jednofazowym napięciem umożliwia podłączenie kompresora do domowej instalacji elektrycznej.



### Zabezpieczenie termiczne

Kompresor LM 25-410 posiada zabezpieczenie w wyłączniku ciśnieniowym. Dzięki temu urządzenie jest chronione przed niewłaściwym napięciem i przeciążeniem silnika.

### Sprawność 40%

Znacznie obniżone obroty pompy do poziomu 1450 obr/min, sprawiają, że sprawność kompresora jest

znacznie wyższa, w porównaniu do klasycznych pomp. Niższe obroty w praktyce oznaczają wykorzystywanie urządzenia w stosunku 40% pracy do 60% czasu odpoczynku.



#### Chłodzenie - LM 25-410

---

Duża chłodnica umieszczona na wyjściu z bloku tłokowego sprawnie obniża temperaturę sprężonego powietrza. Wentylator, który został osadzony na czole silnika wymusza duży przepływ powietrza przez chłodnicę. Miedziane rury zasilające są bardziej odporne na wysokie temperatury i dłuższe interwały pracy.

#### Reduktor w standardzie

---

Zależy nam, by nasze produkty były od razu gotowe do pracy, dlatego wszystkie modele serii LM wyposażone są w reduktor ciśnienia. Dzięki temu jakość powietrza, która wychodzi z kompresora posiada wysoką klasę czystości.

