



Kompresor śrubowy APS 40 IVR X 10 bar 40 KM/30 kW 1050-4500 l/min

Product Images



Additional Information

Numer katalogowy	369440-IVR
EAN	08712418372359
Długość (mm)	1300
Szerokość (mm)	950
Wysokość (mm)	1360
Waga (kg)	550.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	100/0
Moc silnika (KM/kW)	40.0 KM / 30.0 kW
Klasa energetyczna silnika	IE3
Typ silnika	PM Synchron motor
Klasa ochrony silnika	IP55
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Panel kontrolny	MAM-6080
Dostępne języki	Angielski, Niderlandzki, Polski, Niemiecki
Osuszacz	Nie
Zbiornik na sprężone powietrze	Nie
Zbiornik galwanizowany	Nie
Ciśnienie maksymalne (bar)	10
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	4500
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	4240
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	1050
Minimalna wydajność efektywna (m ³ /h)	63
Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	4500
Maksymalna wydajność efektywna (m ³ /h)	270
Poziom głośności dB(A)	70

Poziom głośności dB(A) (4 m)	50
Ciśnienie włączenia (bar)	6
Typ wtyczki	EU
Ilość powietrza chłodzącego (m ³ /h)	8000
Główne przyłącze powietrza (")	1 1/4
Minimalna temperatura otoczenia (°C)	10
Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	15
Ilość stopni sprężania	1
Rozruch	Falownik
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Zmienna prędkość (IVR)	Tak
Minimalna prędkość obrotowa (obr/min)	820
Maksymalna prędkość obrotowa (obr/Hz)	2200
Minimalne zużycie energii 10 bar (kW/m ³ /h)	8.65
Maksymalne zużycie energii 10 bar (kW/m ³ /h)	12.6

Opis





PRO

3 LATA
GWARANCJI

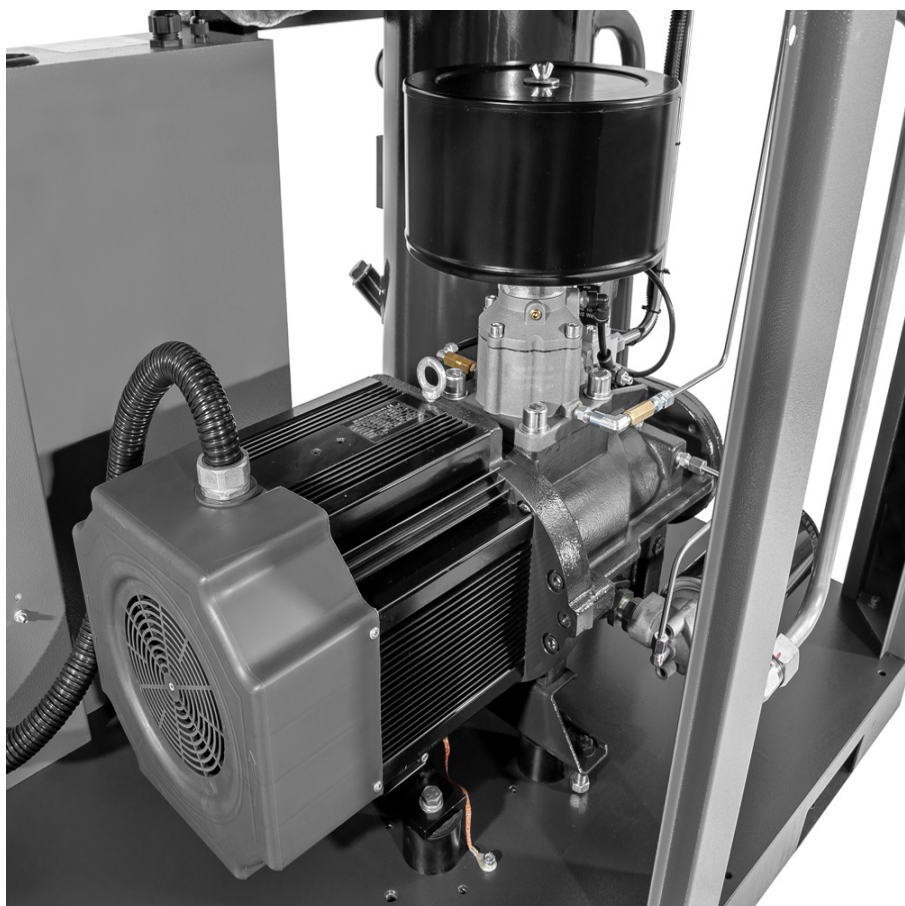
EKRAN
DOTYKOWY
MAM-6080

Kompresor APS 40 IVR X

Nowoczesny i energooszczędny kompresory śrubowy z innowacyjnym napędem bezpośrednim. Efekt naszych nieustannych nakładów na rozwój technologii. Podczas produkcji postawiliśmy na wysoką optymalizację poboru energii elektrycznej oraz doskonałą jakość, która gwarantuje ciągłość pracy Twojego zakładu.

Napęd Bezpośredni "Direct Driven" 1:1

Seria APS X wyróżnia się innowacyjnym napędem bezpośrednim w technologii Direct Driven, który w 100% przenosi moc silnika na układ sprężania. Wyeliminowanie dodatkowych elementów przełożenia napędu, takich jak: koła czy paski klinowe, eliminuje straty mocy oraz konieczność ich cyklicznych wymian eksploatacyjnych. Zastosowanie Napędu Bezpośredniego "Direct Driven" pozwoliło na stworzenie sztywnej i zwartej konstrukcji zintegrowanego silnika i modułu śrubowego, co korzystnie wpłynęło na ograniczenie poziomu drgań sprężarki. Zużycie energii elektrycznej dzięki zastosowaniu napędu bezpośredniego jest o ponad 4% niższe względem innych rozwiązań.



Jednostopniowy Moduł Śrubowy

Zastosowane tutaj wirniki śrubowe typu "X" wraz z wtryskiem oleju stanowią wyjątkowo efektywną i energooszczędną jednostkę sprężającą. Asymetrycznie obracające się wirniki o wydłużonej konstrukcji, zazębiają się z najwyższą precyzją, co wpływa na wyjątkową sprawność modułu. Jednostopniowy moduł śrubowy zastosowany w kompresorze śrubowym APS 40 IVR X, spełni Twoje oczekiwania i zapewni bezproblemową pracę Twojego zakładu.



Silnik Synchroniczny z Magnesami Trwałymi

Kompresor APS 40 IVR X wyposażony został w jednostkę napędową PREMIUM o klasie sprawności energetycznej IE3 (zgodnie z normą IEC 60034-30-1, odpowiednik polskiej normy PN-EN 60034-30-1).

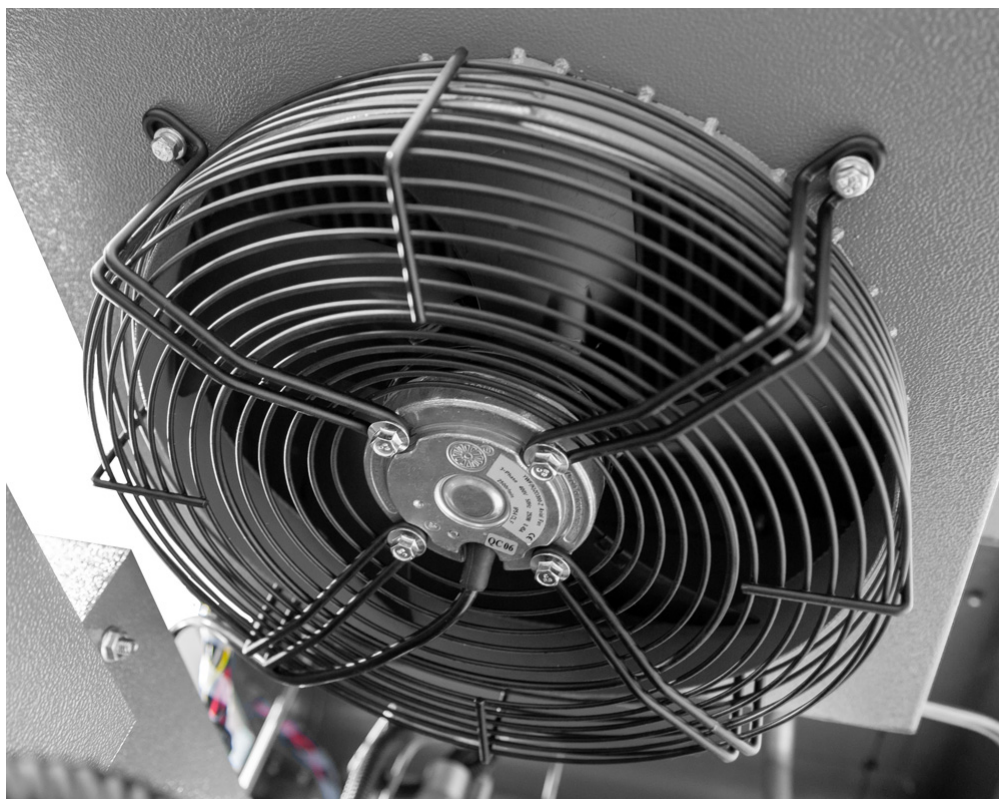
Charakteryzuje się wysokim współczynnikiem mocy oraz niski poziom mocy rozproszeniowej. Silnik pracuje w szerokim zakresie częstotliwości (od 1 do 200Hz), dlatego bardzo dobrze sprawdza się w wersji z falownikiem. Wysoki moment obrotowy, odporność na obciążenia i temperaturę sprawiają, że silnik APS 40 IVR X jest wytrzymały i przeznaczony do pracy ciągłej. Połączona konstrukcja modułu śrubowego oraz silnika, umożliwiła wyeliminowanie łożysk w silniku, co w rezultacie zmniejsza koszty przyszłych prac konserwacyjnych.

Nowoczesna generacja falowników IVR

Falowniki IVR zamontowane w kompresorze śrubowym APS 40 IVR X cechują się niskim zużyciem energii oraz szerokim zakresem częstotliwości, który mogą osiągać. Kompatybilność elektromagnetyczną (bez względu na częstotliwość) gwarantują wbudowane filtry przeciw zwrotne EMC. Zwarta obudowa oraz szczelne kanały wentylacyjne zabezpieczają falownik przed dopływem pyłu i wilgoci. Kompresor APS 40 IVR X pracuje w inteligentnym trybie zmiennoodrotowym, dzięki czemu dostosowuje obroty i zużycie energii do aktualnego zapotrzebowania w sprężone powietrze. Zastosowanie płynnego startu, pozwoliło osiągnąć 30% oszczędności energii elektrycznej względem kompresorów stałoodrotowych

Optymalne chłodzenie

System chłodzenia oleju oraz sprężonego powietrza został opracowany tak, aby utrzymać odpowiednią i stabilną temperaturę. Chłodnice dwukanałowe w kompresorze APS 40 IVR X umieszczone są przy samej kracie wylotowej, aby nie ogrzewać wnętrza urządzenia, a także umożliwić optymalne odprowadzenie ciepła. Wentylator chłodnicy posiada precyzyjnie wyprofilowane łopatki przez co wymusza przepływ wyjątkowo dużej ilości powietrza chłodzącego. Sterowanie silnikiem wentylatora obsługiwane jest przez panel kontrolny, który uruchamia wentylator tylko w koniecznych momentach. Regulowany zakres temperatury minimalnej i maksymalnej wymusza pracę lub postój wentylatora, optymalizując tym samym zużycie energii dla procesu chłodzenia. Energooszczędność jest dla nas na pierwszym miejscu.



Panel sterowania MAM-6080/6090

Najwyższy standard kontroli i sterowania urządzeniem umożliwia Panel MAM-6080 i MAM-6090. Mikroprocesorowe sterowniki o najwyższych parametrach dbają o efektywną pracę kompresora zmiennobrotowego APS 40 IVR X. Mnogość ustawień, bogaty zakres wskazywanych parametrów pracy oraz efektywna współpraca z falownikiem skutecznie optymalizuje zużycie energii elektrycznej. Kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 7" umożliwia wygodną obsługę urządzenia. Kompresor APS 40 IVR X dzięki panelowi sterowania umożliwia automatyczny restart po awarii lub zaniku napięcia w możliwie najkrótszym czasie, eliminując tym samym kosztowne przestoje w Twojej firmie. Wbudowany moduł Wi-Fi oferuje zdalne sterowanie i dostęp przez Internet, dając pełną kontrolę, błyskawiczną diagnozę oraz bezpieczeństwo Twojego zakładu. Dostępu do sterowania kompresorem można udzielić również autoryzowanemu serwisowi, przekazując im fachową opiekę nad sprzętem. Panele sterowania MAM-6080 i MAM-6090 posiadają funkcję sterownika nadrzędnego i umożliwiają łączenie ze sobą kilku kompresorów, tworząc logiczny i energooszczędny układ urządzeń. W ramach sterowników MAM, można połączyć do 16 urządzeń.



Komunikacja

Port komunikacyjny RS485 w sterownikach MAM nie tylko pozwala na połączenie z komputerem, ale przede wszystkim umożliwia kontrolę i sterowanie falownikiem przy pomocy protokołu komunikacyjnego Modbus RTU. Komunikacja Modbus RTU wykorzystywana jest także do zintegrowania pracy kompresora z pozostałymi urządzeniami wchodzącymi w skład np. linii produkcyjnej. Dzięki temu wszystkie procesy i urządzenia mogą logicznie ze sobą współpracować. Jest to najpopularniejszy system komunikacji wykorzystywany w automatyce przemysłowej.

Potrzebujesz pomocy? Wypełnij poniższy formularz, a my skontaktujemy się z Tobą!

[Ładuję...](#)

Nazwa firmy

E-mail

Numer telefonu

Opisz swoją firmę i jej działalność:

Aby móc najlepiej pomóc, proszę podać jasny opis działań firmy, rodzaju działalności oraz wymagań dotyczących systemów sprężonego powietrza. Na przykład: "Dla mojego warsztatu naprawy samochodów potrzebuję instalacji sprężonego powietrza z zewnętrznym zbiornikiem i łatwą w obsłudze sprężarką śrubową. Malujemy samochody, między innymi, i musi istnieć możliwość jednoczesnego zasilania różnych narzędzi pneumatycznych, takich jak klucze udarowe i pistolety do czyszczenia."

Wyślij

