



Kompresor śrubowy APS 20 IVR X 10 bar 20 KM/15 kW 410-2000 l/min

Product Images



Additional Information

Numer katalogowy	369420-IVR
EAN	08712418367072
Długość (mm)	1120
Szerokość (mm)	820
Wysokość (mm)	1150
Waga (kg)	320.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	100/0
Moc silnika (KM/kW)	20.0 KM / 15.0 kW
Klasa energetyczna silnika	IE3
Typ silnika	PM Synchron motor
Klasa ochrony silnika	IP55
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Panel kontrolny	MAM-6080
Dostępne języki	Angielski, Niderlandzki, Polski, Niemiecki
Osuszacz	Nie
Zbiornik na sprężone powietrze	Nie
Zbiornik galwanizowany	Nie
Ciśnienie maksymalne (bar)	10
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	2000
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	1870
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	410
Minimalna wydajność efektywna (m ³ /h)	24.6
Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	2000
Maksymalna wydajność efektywna (m ³ /h)	120
Poziom głośności dB(A)	63

Poziom głośności dB(A) (4 m)	43
Ciśnienie włączenia (bar)	6
Typ wtyczki	EU
Ilość powietrza chłodzącego (m ³ /h)	5400
Główne przyłącze powietrza (")	3/4
Minimalna temperatura otoczenia (°C)	10
Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	10
Ilość stopni sprężania	1
Rozruch	Falownik
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Zmienna prędkość (IVR)	Tak
Minimalna prędkość obrotowa (obr/min)	1220
Maksymalna prędkość obrotowa (obr/Hz)	2700
Minimalne zużycie energii 10 bar (kW/m ³ /h)	9.3
Maksymalne zużycie energii 10 bar (kW/m ³ /h)	11.8

Opis





PRO

3 LATA
GWARANCJI

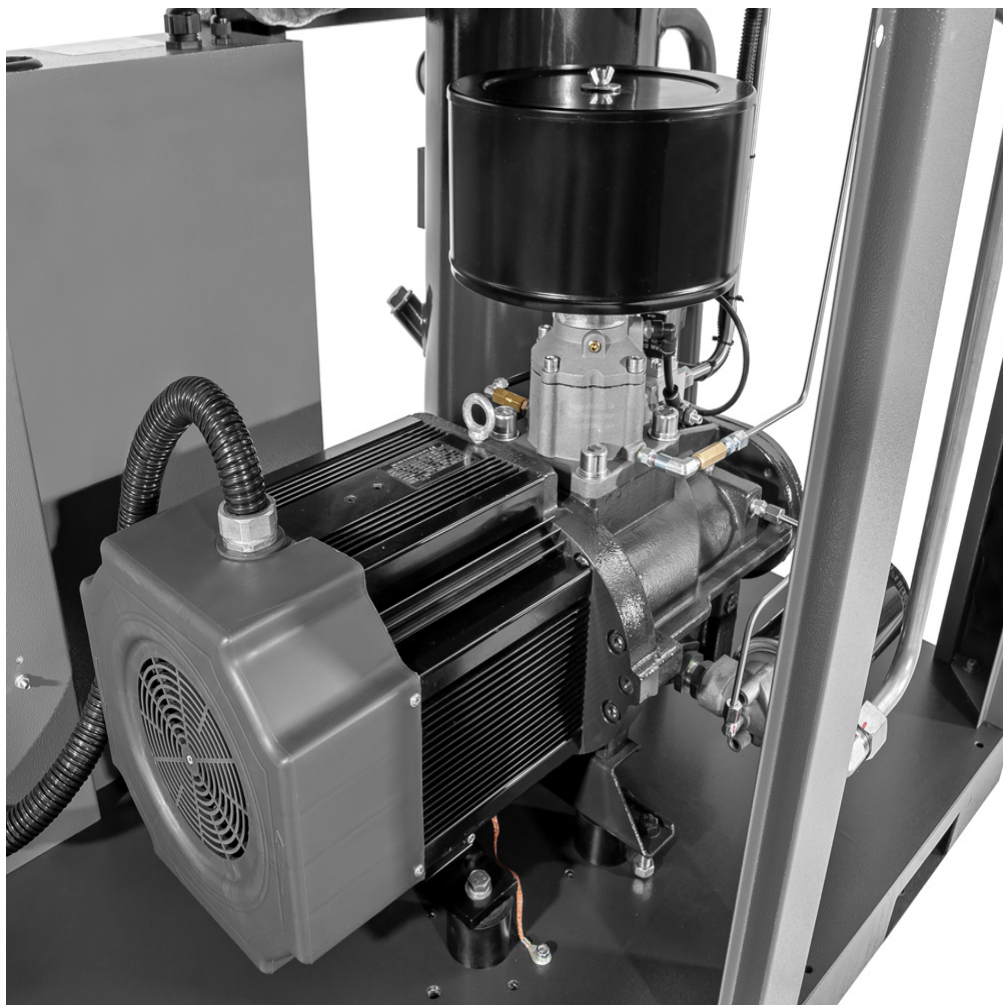
EKRAN
DOTYKOWY
MAM-6080

Kompresor APS 20 IVR X

Wydajny i energooszczędny kompresory śrubowy z innowacyjnym napędem bezpośrednim. Kompresor ten jest wynikiem naszych ciągłych nakładów na rozwój technologii. Podczas produkcji postawiliśmy na zminimalizowanie poboru energii elektrycznej oraz doskonałą jakość, która gwarantuje ciągłość pracy Twojego zakładu.

Napęd Bezpośredni "Direct Driven" 1:1

Zastosowanie innowacyjnego napędu "Direct Driven", pozwoliło w 100% przenieść moc silnika na układ sprężania. To główna cechą wyróżniającą kompresorów serii APS X. Brak dodatkowych elementów przełożenia napędu, takich jak: koła czy paski klinowe, ogranicza straty mocy oraz konieczność ich cyklicznych wymian eksploatacyjnych. Wykorzystanie Napędu Bezpośredniego "Direct Driven" umożliwiło stworzenie sztywnej i zwartej konstrukcji zintegrowanego silnika i modułu śrubowego, co w dużym stopniu ograniczyło poziom drgań kompresora. Dzięki zastosowaniu napędu bezpośredniego, zużycie energii elektrycznej jest o ponad 4% niższe względem innych rozwiązań.



Jednostopniowy Moduł Śrubowy

Precyzyjnie wyprofilowane wirniki śrubowe typu "X" wraz z wtryskiem oleju, stanowią wyjątkowo efektywną i energooszczędną jednostkę sprężającą. Asymetrycznie obracające się wirniki o wydłużonej konstrukcji, zazębiają się z najwyższą dokładnością, co podnosi końcową sprawność modułu. Jednostopniowy moduł śrubowy zastosowany w kompresorze śrubowym APS 20 IVR X, zagwarantuje Ci ciągłość pracy Twojego zakładu.



Silnik Synchroniczny z Magnesami Trwałymi

Kompresor APS 20 IVR X wyposażony został w jednostkę napędową o klasie sprawności energetycznej IE3 (zgodnie z normą IEC 60034-30-1, odpowiednik polskiej normy PN-EN 60034-30-1) - Klasa Premium. Silnik charakteryzuje się wysokim współczynnikiem mocy oraz niskim poziomem mocy rozproszeniowej. Posiada możliwość pracy w szerokim zakresie częstotliwości (od 1 do 200Hz), dlatego bardzo dobrze sprawdza się w wersji z falownikiem. Wysoki moment obrotowy, odporność na obciążenia i temperaturę sprawiają, że silnik APS 20 IVR X jest wytrzymały i przeznaczony do pracy ciągłej. Połączona konstrukcja modułu śrubowego oraz silnika, umożliwiła wyeliminowanie łożysk w silniku, co w rezultacie zmniejsza koszty przyszłych prac konserwacyjnych.

Nowoczesna generacja falowników IVR

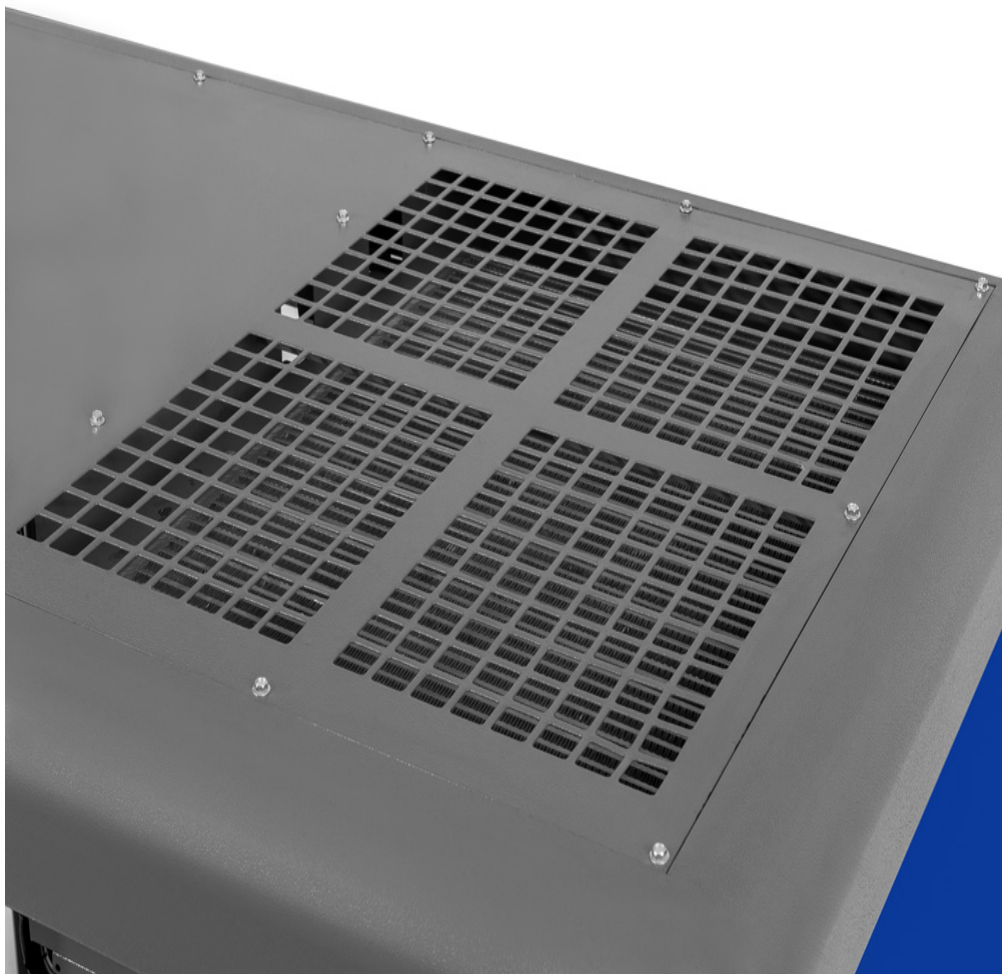
Falowniki IVR zamontowane w kompresorze śrubowym APS 20 IVR X cechują się niskim zużyciem energii oraz szerokim zakresem częstotliwości, który mogą osiągać. Kompatybilność elektromagnetyczną (bez względu na częstotliwość) gwarantują wbudowane filtry przeciw zwrotne EMC. Zwarta obudowa oraz szczelne kanały wentylacyjne zabezpieczają falownik przed dopływem pyłu i wilgoci. Kompresor APS 20 IVR X pracuje w inteligentnie sterowanym trybie zmiennoodrotowym, dzięki czemu dostosowuje obroty i zużycie energii do aktualnego zapotrzebowania w sprężone powietrze. Zastosowanie płynnego rozruchu (Gwiazda-Trójkąt), pozwoliło osiągnąć 30% oszczędności energii elektrycznej względem kompresorów stałoodrotowych.



Optymalne chłodzenie

System chłodzenia oleju oraz sprężonego powietrza utrzymuje odpowiednią i stabilną temperaturę. Chłodnice dwukanałowe w kompresorze APS 20 IVR X umieszczone są bezpośrednio przy kracie wylotowej, aby nie ogrzewać wnętrza urządzenia, a także umożliwić optymalne odprowadzenie ciepła. Wentylator chłodnicy posiada precyzyjnie wyprofilowane łopatki, przez co wymusza przepływ dużej ilości powietrza chłodzącego. Silnik wentylatora obsługiwany jest przez panel kontrolny, który uruchamia wentylator tylko w niezbędnych momentach. Regulowany zakres temperatury minimalnej i maksymalnej wymusza pracę lub postój wentylatora, optymalizując

tym samym zużycie energii dla procesu chłodzenia. Energooszczędność jest dla nas na pierwszym miejscu.



Panel sterowania MAM-6080/6090

Najwyższy standard kontroli i sterowania urządzeniem umożliwia Panel MAM-6080 i MAM-6090. Mikroprocesorowe sterowniki o najwyższych parametrach dbają o efektywną pracę kompresora zmiennobrotowego APS 20 IVR X. Łatwy dostęp do ustawień, bogaty zakres wskazywanych parametrów pracy oraz efektywna współpraca z falownikiem skutecznie optymalizuje zużycie energii elektrycznej. Kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 7" (największy na rynku) umożliwia wygodną obsługę urządzenia. Kompresor APS 20 IVR X dzięki panelowi sterowania umożliwia automatyczny restart po awarii lub zaniku napięcia, w możliwie najkrótszym czasie, eliminując tym samym kosztowne przestoje w Twojej firmie. Wbudowany moduł Wi-Fi oferuje zdalne sterowanie i dostęp przez Internet (również poprzez aplikację w telefonie), dając pełną kontrolę, błyskawiczną diagnozę oraz bezpieczeństwo Twojego zakładu. Dostępu do sterowania kompresorem można udzielić również autoryzowanemu serwisowi, przekazując im fachową opiekę nad sprzętem. Panele sterowania MAM-6080 i MAM-6090 posiadają funkcję sterownika nadrzędnego i umożliwiają łączenie ze sobą kilku kompresorów, tworząc logiczny i energooszczędny układ urządzeń. W ramach sterowników MAM, można połączyć do 16 urządzeń.



Komunikacja

Port komunikacyjny RS485 w sterownikach MAM pozwala nie tylko na połączenie z komputerem, ale przede wszystkim umożliwia kontrolę i sterowanie falownikiem przy pomocy protokołu komunikacyjnego Modbus RTU. Komunikacja Modbus RTU wykorzystywana jest również do zintegrowania pracy kompresora z pozostałymi urządzeniami wchodzącymi w skład np. linii produkcyjnej. Dzięki temu wszystkie procesy i urządzenia mogą logicznie ze sobą współpracować. Jest to najpopularniejszy system komunikacji wykorzystywany w automatyce przemysłowej.

Potrzebujesz pomocy? Wypełnij poniższy formularz, a my skontaktujemy się z Tobą!

[Ładuję...](#)

Nazwa firmy

E-mail

Numer telefonu

Opisz swoją firmę i jej działalność:

Aby móc najlepiej pomóc, proszę podać jasny opis działań firmy, rodzaju działalności oraz wymagań dotyczących systemów sprężonego powietrza. Na przykład: "Dla mojego warsztatu naprawy samochodów potrzebuję instalacji sprężonego powietrza z zewnętrznym zbiornikiem i łatwą w obsłudze sprężarką śrubową. Malujemy samochody, między innymi, i musi istnieć możliwość jednoczesnego zasilania różnych narzędzi pneumatycznych, takich jak klucze udarowe i pistolety do czyszczenia."

Wyślij

