



# Kompresor śrubowy APS 15 IVR X 10 bar 15 KM/11 kW 380-1500 l/min

## Product Images



## Additional Information

Numer katalogowy	369415-IVR
EAN	08712418371574
Długość (mm)	1120
Szerokość (mm)	820
Wysokość (mm)	1150
Waga (kg)	360.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	100/0
Moc silnika (KM/kW)	15.0 KM / 11.0 kW
Klasa energetyczna silnika	IE3
Typ silnika	PM Synchron motor
Klasa ochrony silnika	IP55
Napęd	Napęd bezpośredni 1:1
Panel kontrolny	MAM-6080
Dostępne języki	Angielski, Niderlandzki, Polski, Niemiecki
Osuszacz	Nie
Zbiornik na sprężone powietrze	Nie
Zbiornik galwanizowany	Nie
Ciśnienie maksymalne (bar)	10
Wydajność efektywna przy 8 bar(l/min)	1500
Wydajność efektywna przy 10 bar (l/min)	1410
Minimalna wydajność efektywna (l/min)	380
Minimalna wydajność efektywna (m <sup>3</sup> /h)	22.8
Maksymalna wydajność efektywna (l/min)	1500
Maksymalna wydajność efektywna (m <sup>3</sup> /h)	90
Poziom głośności dB(A)	63

Poziom głośności dB(A) (4 m)	43
Ciśnienie włączenia (bar)	6
Typ wtyczki	EU
Ilość powietrza chłodzącego (m <sup>3</sup> /h)	5400
Główne przyłącze powietrza (")	3/4
Minimalna temperatura otoczenia (°C)	10
Maksymalna temperatura otoczenia (°C)	45
Bezolejowy	Nie
Objętość oleju (l)	10
Ilość stopni sprężania	1
Rozruch	Falownik
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Zmienna prędkość (IVR)	Tak
Minimalna prędkość obrotowa (obr/min)	900
Maksymalna prędkość obrotowa (obr/Hz)	1960
Minimalne zużycie energii 10 bar (kW/m <sup>3</sup> /h)	6.13
Maksymalne zużycie energii 10 bar (kW/m <sup>3</sup> /h)	12.83

## Opis

---





PRO

3 LATA  
GWARANCJI

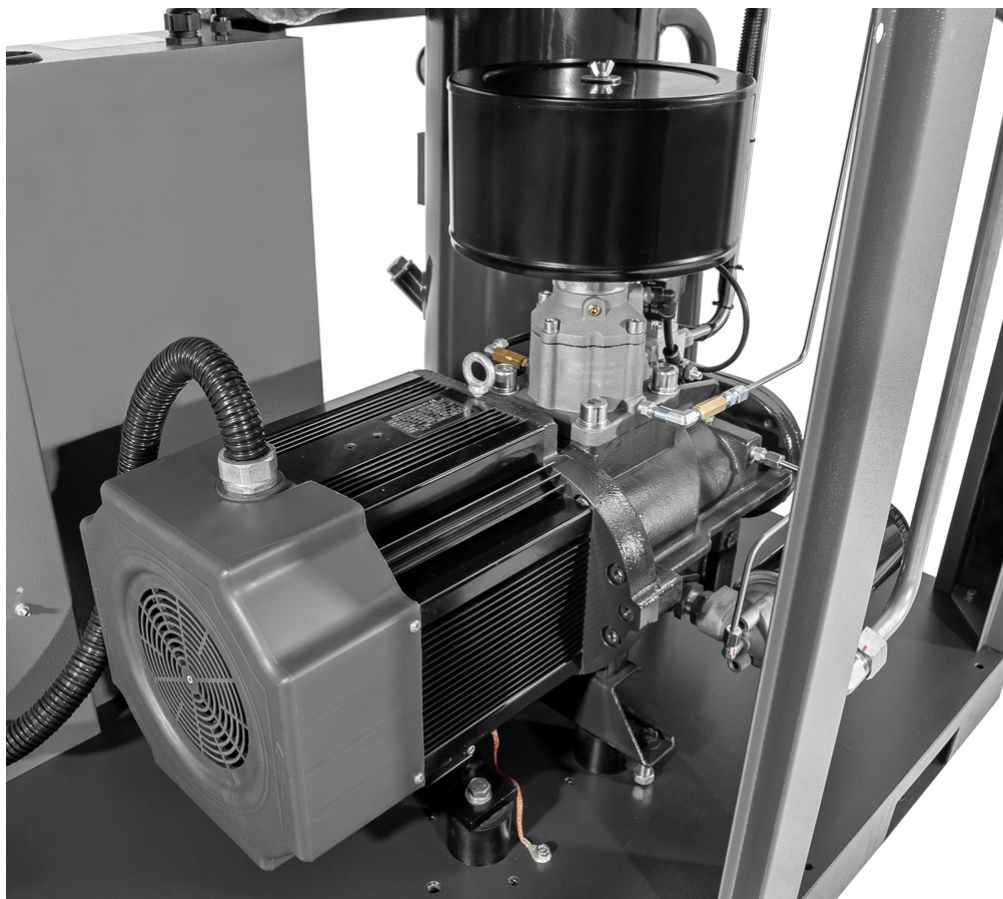
EKRAN  
DOTYKOWY  
MAM-6080

## Kompresor APS 15 IVR X

**Ekonomiczny i energooszczędny kompresory śrubowy z innowacyjnym napędem bezpośrednim.** Podczas projektowania kompresora, postawiliśmy na zminimalizowanie poboru energii elektrycznej oraz doskonałą jakość, która gwarantuje ciągłość pracy Twojego zakładu. Dbamy o Twoją wygodę, dlatego kompresory serii APS X są intuicyjne w obsłudze i bezproblemowe w codziennej pracy.

### Napęd Bezpośredni "Direct Driven" 1:1

**Zamontowany w kompresorze innowacyjny napęd "Direct Driven", pozwala w 100% przenieść moc silnika na układ sprężania. To element wyróżniający serię kompresorów APS X.** Napęd nie posiada dodatkowych elementów przełożenia, takich jak: koła czy paski klinowe, ogranicza straty mocy oraz konieczność ich cyklicznych wymian eksploatacyjnych. Zastosowanie Napędu Bezpośredniego "Direct Driven" umożliwiło stworzenie sztywnej i zwartej konstrukcji zintegrowanego silnika i modułu śrubowego, co w znacznym stopniu ograniczyło poziom drgań kompresora. Dzięki innowacyjnemu napędowi bezpośredniemu, zużycie energii elektrycznej jest o ponad 4% niższe względem innych rozwiązań.



## Jednostopniowy Moduł Śrubowy

**Precyzyjnie wyprofilowane wirniki śrubowe typu "X" wraz z wtryskiem oleju, stanowią wyjątkowo efektywną i energooszczędną jednostkę sprężającą.** Asymetrycznie obracające się wirniki o wydłużonej konstrukcji, zazębiają się z najwyższą dokładnością, co podnosi końcową sprawność modułu. Jednostopniowy moduł śrubowy zastosowany w kompresorze śrubowym APS 15 IVR X, zagwarantuje Ci ciągłość pracy Twojego zakładu.

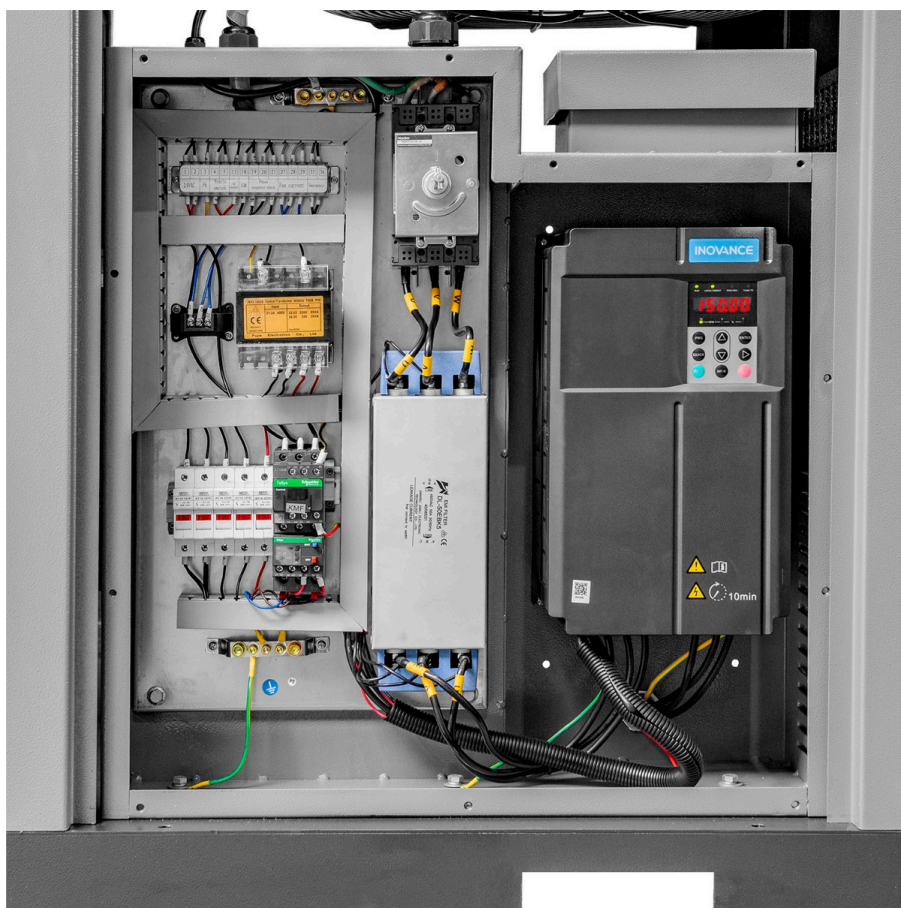


# Silnik Synchroniczny z Magnesami Trwałymi

Kompresor APS 15 IVR X wyposażony został w jednostkę napędową o klasie sprawności energetycznej IE3 (zgodnie z normą IEC 60034-30-1, odpowiednik polskiej normy PN-EN 60034-30-1) - Klasa Premium. Silnik charakteryzuje się wysokim współczynnikiem mocy oraz niskim poziomem mocy rozproszeniowej. Posiada możliwość pracy w szerokim zakresie częstotliwości (od 1 do 200Hz), dlatego bardzo dobrze sprawdza się w wersji z falownikiem. Wysoki moment obrotowy, odporność na obciążenia i temperaturę sprawiają, że silnik APS 15 IVR X jest wytrzymały i przeznaczony do pracy ciągłej. Połączona konstrukcja modułu śrubowego oraz silnika, doprowadziła do wyeliminowania łożysk w silniku, co pozwoliło na znaczne obniżenie kosztów przyszłych prac konserwacyjnych.

## Nowoczesna generacja falowników IVR

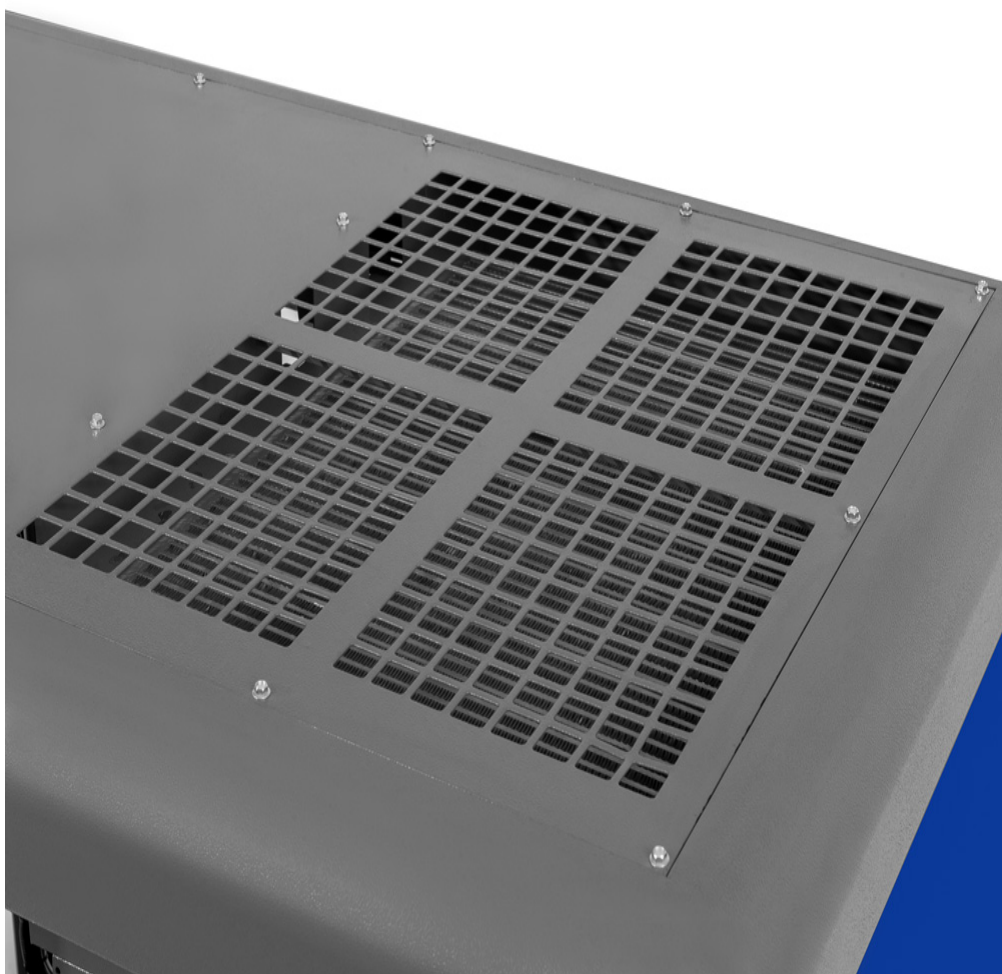
Falowniki IVR zamontowane w kompresorze śrubowym APS 15 IVR X charakteryzują się niskim zużyciem energii oraz szerokim zakresem częstotliwości, który osiągają. Kompatybilność elektromagnetyczną (bez względu na częstotliwość) gwarantują wbudowane filtry przeciw zwrotne EMC. Zwarta obudowa oraz szczelne kanały wentylacyjne zabezpieczają falownik przed dostaniem się pyłu i wilgoci. Kompresor APS 15 IVR X pracuje w trybie zmiennoodrotowym, inteligentnie sterowanym, dzięki czemu dostosowuje obroty i zużycie energii do aktualnego zapotrzebowania w sprężone powietrze. Zastosowanie płynnego rozruchu (Gwiazda-Trójkąt), pozwoli Ci osiągnąć 30% oszczędności energii elektrycznej względem kompresorów stałoodrotowych.



## Optymalne chłodzenie

System chłodzenia oleju oraz sprężonego powietrza utrzymuje odpowiednią i stabilną temperaturę. Chłodnice dwukanałowe w kompresorze APS 15 IVR X umieszczone są bezpośrednio przy kracie wylotowej, aby nie ogrzewać wnętrza urządzenia, a także umożliwić optymalne odprowadzenie ciepła. Wentylator chłodnicy zbudowany jest z precyzyjnie wyprofilowanych łopatek, przez co wymusza przepływ dużej ilości powietrza

chłodzącego. Silnik wentylatora obsługiwany jest przez panel kontrolny, który uruchamia wentylator tylko w niezbędnych momentach. Regulowany zakres temperatury minimalnej i maksymalnej wymusza pracę lub postój wentylatora, optymalizując tym samym zużycie energii dla procesu chłodzenia. Energooszczędność jest dla nas na pierwszym miejscu.



## Panel sterowania MAM-6080/6090

**Intuicyjny i przemyślany. Najwyższy standard kontroli i sterowania urządzeniem umożliwia Panel MAM-6080 i MAM-6090. Mikroprocesorowe sterowniki o najwyższych parametrach dbają o efektywną pracę kompresora zmiennobrotowego APS 15 IVR X. Łatwy dostęp do ustawień, bogaty zakres wskazywanych parametrów pracy oraz efektywna współpraca z falownikiem skutecznie optymalizuje zużycie energii elektrycznej. Kolorowy ekran dotykowy o przekątnej 7" (największy na rynku) umożliwia wygodną obsługę urządzenia. Kompresor APS 15 IVR X dzięki panelowi sterowania umożliwia automatyczny restart po awarii lub zaniku napięcia, w możliwie najkrótszym czasie, eliminując tym samym kosztowne przestoje w Twojej firmie. Wbudowany moduł Wi-Fi oferuje zdalne sterowanie i dostęp przez Internet (również poprzez aplikację w telefonie), dając pełną kontrolę, błyskawiczną diagnozę oraz bezpieczeństwo Twojego zakładu. Dostępu do sterowania kompresorem można udzielić również autoryzowanemu serwisowi, przekazując im fachową opiekę nad sprzętem. Panele sterowania MAM-6080 i MAM-6090 posiadają funkcję sterownika nadrzędnego i umożliwiają łączenie ze sobą kilku kompresorów, tworząc logiczny i energooszczędny układ urządzeń. W ramach sterowników MAM, można połączyć do 16 urządzeń.**





## Komunikacja

Port komunikacyjny RS485 w sterownikach MAM pozwala nie tylko na połączenie z komputerem, ale przede wszystkim umożliwia kontrolę i sterowanie falownikiem przy pomocy protokołu komunikacyjnego Modbus RTU. Komunikacja Modbus RTU wykorzystywana jest również do zintegrowania pracy kompresora z pozostałymi urządzeniami wchodzącymi w skład np. linii produkcyjnej. Dzięki temu wszystkie procesy i urządzenia mogą logicznie ze sobą współpracować. Jest to najpopularniejszy system komunikacji wykorzystywany w automatyce przemysłowej.

## Potrzebujesz pomocy? Wypełnij poniższy formularz, a my skontaktujemy się z Tobą!

Ładuję...

Nazwa firmy

E-mail

Numer telefonu

Opisz swoją firmę i jej działalność:

Aby móc najlepiej pomóc, proszę podać jasny opis działań firmy, rodzaju działalności oraz wymagań dotyczących systemów sprężonego powietrza. Na przykład: "Dla mojego warsztatu naprawy samochodów potrzebuję instalacji sprężonego powietrza z zewnętrznym zbiornikiem i łatwą w obsłudze sprężarką śrubową. Malujemy samochody, między innymi, i musi istnieć możliwość jednoczesnego zasilania różnych narzędzi pneumatycznych, takich jak klucze udarowe i pistolety do czyszczenia."

Wyślij

