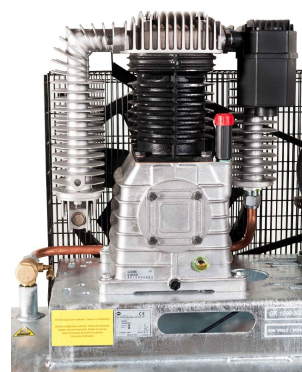




Kompresor dwutłokowy G 1000-500 Pro 11 bar 7.5 KM/5.5 kW 400V 665 l/min 500 l galwanizowany

369569



Dane produktu

Numer katalogowy	369569
EAN	8712418332544
Długość (mm)	1930
Szerokość (mm)	600
Wysokość (mm)	1280
Waga (kg)	205.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	50/50
Rozruch	Bezpośredni
Napęd	Pasek klinowy
Średnica koła pasowego napędzanego (mm)	400
Średnica koła pasowego napędzającego (mm)	140
Ilość tłoków	2
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Pojemność zbiornika powietrza (l)	500
Zbiornik galwanizowany	Tak
Wydajność na ssaniu (l/min)	872
Wydajność na wyjściu (l/min)	665
Wydajność na wyjściu (m3/h)	39.9
Maksymalne ciśnienie (bar)	11
Ciśnienie włączenia (bar)	9
Główne przyłącze powietrza (")	1/2
Liczba redukowalnych przyłączy powietrza	-
Poziom głośności dB(A)	77
Poziom głośności dB(A) (4 m)	57

Poziom głośności dB(A) (7 m)	52
Redukcja poziomu głośności	Nie
Ilość stopni sprężania	2
Bezolejowy	Nie
Filtr z reduktorem	Nie
Moc silnika (KM/kW)	7.5 KM / 5.5 kW
Koła	Nie
Prędkość obrotowa pompy (obr/min)	1200
Typ pompy	K30
Chłodnica międzystopniowa	Tak
Chłodnica wylotowa	Tak

Opis

Kompresor dwutłokowy G 1000-500 Pro 11 bar 7.5 KM/5.5 kW 400V 665 l/min 500 l galwanizowany
 Kompresor G 1000-500 Pro to zaawansowane urządzenie tłokowe z dużym, dwustronnie galwanizowanym zbiornikiem o pojemności 500 litrów, zaprojektowanym do pracy w wymagających środowiskach, gdzie występuje wysoka wilgotność oraz kontakt z substancjami chemicznymi. Dzięki mocnemu silnikowi o mocy 7,5 KM (5,5 kW) oraz maksymalnemu ciśnieniu roboczemu 11 bar, kompresor ten jest doskonałym wyborem dla hydroforni, stacji uzdatniania wody, zakładów chemicznych oraz sektora rolniczego, gdzie trwałość i wydajność są kluczowe.

Pompa sprężarkowa K30 - trwałość i wydajność

Pompa sprężarkowa K30: Wykonana na terenie Unii Europejskiej, pompa K30 gwarantuje wysoką efektywność przy zoptymalizowanej prędkości obrotowej, co zapewnia długowieczność i bezproblemową eksploatację urządzenia.

Optymalna prędkość obrotowa: Prędkość 1200 obr/min minimalizuje ryzyko przegrzania, pozwalając na stabilne i wydajne cykle pracy.

Zaawansowane chłodzenie: Powiększone chłodnice międzystopniowe i wylotowe skutecznie obniżają temperaturę sprężonego powietrza, a duże koło pasowe z łopatkami chłodzącymi zwiększa efektywność chłodzenia.

Trwałość komponentów: Wytrzymała konstrukcja z żeliwnymi cylindrami oraz wzmocnioną głowicą gwarantuje odporność na intensywną eksploatację, co zwiększa żywotność kompresora.

Zalety kompresora G 1000-500 Pro

Galwanizowany zbiornik: Dwustronna galwanizacja zbiornika zapewnia wyjątkową ochronę przed korozją, co jest kluczowe w wilgotnych i agresywnych środowiskach.

Gotowy do pracy: Wyposażony w presostat marki Condor z zabezpieczeniem termicznym oraz przewód z wtyczką elektryczną, co pozwala na szybkie uruchomienie i natychmiastowe użytkowanie.

Odporność na wysokie temperatury: Miedziana rura ciśnieniowa wspomaga skuteczne chłodzenie, co wydłuża żywotność urządzenia i zapewnia niezawodność w trudnych warunkach pracy.

Redukcja hałasu: Filtr ssawny o nowoczesnej konstrukcji skutecznie wycisza pracę kompresora, co zwiększa komfort użytkowania.



Specyfikacja techniczna

Moc silnika: 7,5 KM / 5,5 kW

Zasilanie: 400 V / 50 Hz / 3 fazy

Ciśnienie maksymalne: 11 bar

Wydajność na wyjściu: 665 l/min

Pojemność zbiornika: 500 litrów

Poziom hałasu: 75 dB(A)

Zastosowania

Model G 1000-500 Pro sprawdza się doskonale w zastosowaniach wymagających dużej odporności na wilgoć oraz korozję. Galwanizowany zbiornik czyni go idealnym wyborem do pracy w hydroforniach, stacjach uzdatniania wody, rolnictwie i zakładach chemicznych, gdzie potrzebna jest niezawodność i ochrona przed szkodliwym działaniem środowiska.

Efektywność i cykle pracy

Kompresor G 1000-500 Pro jest przystosowany do pracy w cyklach 50% - 50%, co oznacza, że czas pracy sprężarki wynosi 50%, a pozostałe 50% to czas odpoczynku, umożliwiając schłodzenie urządzenia. Dzięki zoptymalizowanej prędkości obrotowej oraz efektywnemu systemowi chłodzenia, kompresor zapewnia

niezawodną pracę i minimalizuje koszty operacyjne.

Gwarancja i niezawodność

Kompresor G 1000-500 Pro objęty jest 10-letnią gwarancją na zbiornik oraz 3-letnią na pozostałe komponenty, co gwarantuje jego długowieczność i niezawodność nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Kompresor został zaprojektowany z myślą o profesjonalnych zastosowaniach, co potwierdza wysoka jakość komponentów produkowanych w Unii Europejskiej.

