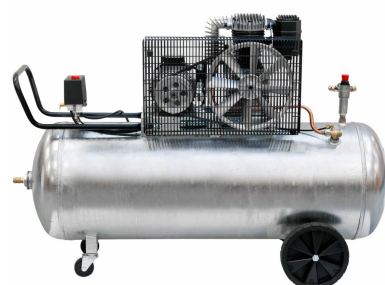




Kompresor dwutłokowy G 600-200 Pro 10 bar 4 KM/3 kW 400V 415 l/min 200 l galwanizowany

369564





Dane produktu

Numer katalogowy	369564
EAN	8712418332520
Długość (mm)	1420
Szerokość (mm)	570
Wysokość (mm)	1000
Waga (kg)	120.000000
Stosunek procentowy pracy do odpoczynku na roboczogodzinę	50/50
Rozruch	Bezpośredni
Napęd	Pasek klinowy
Rozmiar paska klinowego	A48 (1219)
Średnica koła pasowego napędzanego (mm)	320
Średnica koła pasowego napędzającego (mm)	130
Ilość tłoków	2
Zasilanie (V)	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Zbiornik na sprężone powietrze	Tak
Pojemność zbiornika powietrza (l)	200
Zbiornik galwanizowany	Tak
Wydajność na ssaniu (l/min)	539
Wydajność na wyjściu (l/min)	415
Wydajność na wyjściu (m3/h)	24.9
Maksymalne ciśnienie (bar)	10
Ciśnienie włączenia (bar)	8
Główne przyłącze powietrza (")	1/2
Typ podłączenia	2 Uniwersalny + Euro
Liczba redukowalnych przyłączy powietrza	2
Poziom głośności dB(A)	97

Poziom głośności dB(A) (4 m)	77
Poziom głośności dB(A) (7 m)	72
Redukcja poziomu głośności	Nie
Ilość stopni sprężania	1
Bezolejowy	Nie
Filtr z reduktorem	Tak
Moc silnika (KM/kW)	4.0 KM / 3.0 kW
Koła	Tak
Prędkość obrotowa pompy (obr/min)	1400
Typ pompy	K18C
Chłodnica międzystopniowa	Nie
Chłodnica wylotowa	Tak

Opis

Kompresor dwutłokowy G 600-200 Pro 10 bar 4 KM/3 kW 400V 415 l/min 200 l galwanizowany
 Kompresor G 600-200 Pro to profesjonalne urządzenie tłokowe z dwustronnie galwanizowanym zbiornikiem, gwarantującym wyjątkową odporność na korozję. Ten model został zaprojektowany do pracy w środowiskach o wysokiej wilgotności oraz w obecności substancji chemicznych, takich jak amoniak. Jest idealny do zastosowań w hydroforniach, stacjach uzdatniania wody, rolnictwie i przemyśle chemicznym. Dzięki silnikowi o mocy 4 KM (3 kW) oraz dużemu zbiornikowi 200 l, kompresor ten zapewnia wysoką wydajność i długą żywotność przy maksymalnym ciśnieniu 10 bar.

Pompa sprężarkowa K18C - trwałość i wydajność

Pompa sprężarkowa K18C: Wyprodukowana na terenie Unii Europejskiej, pompa K18C zapewnia wysoką efektywność przy zmniejszonej prędkości obrotowej, co zwiększa trwałość urządzenia i zmniejsza zużycie komponentów.

Optymalna prędkość obrotowa: Prędkość 1400 obr/min minimalizuje ryzyko przegrzania, umożliwiając dłuższe cykle pracy przy zachowaniu wysokiej efektywności.

Zaawansowane chłodzenie: Powiększone chłodnice międzystopniowe i wylotowe skutecznie obniżają temperaturę sprężonego powietrza, a duże koło pasowe z łopatkami chłodzącymi wspomaga efektywne chłodzenie podczas pracy.

Trwałość komponentów: Żeliwne cylindry oraz wzmocniona głowica zapewniają niezawodność nawet przy intensywnej eksploatacji, zwiększając żywotność kompresora.

Zalety kompresora G 600-200 Pro

Galwanizowany zbiornik: Dwustronnie galwanizowany zbiornik zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją, co jest szczególnie istotne w środowiskach o dużej wilgotności i ekspozycji na substancje chemiczne.

Gotowy do pracy: Wyposażony w presostat marki Condor z zabezpieczeniem termicznym oraz przewód z wtyczką elektryczną, co pozwala na szybkie podłączenie i użytkowanie.

Odporność na wysokie temperatury: Miedziana rura ciśnieniowa wspiera chłodzenie, co wydłuża żywotność urządzenia, umożliwiając jego pracę nawet w trudnych warunkach.

Redukcja hałasu: Filtr ssawny o innowacyjnej konstrukcji skutecznie wycisza pracę kompresora, co zwiększa komfort użytkowania.



Specyfikacja techniczna

Moc silnika: 4 KM / 3 kW

Zasilanie: 400 V / 50 Hz / 3 fazy

Ciśnienie maksymalne: 10 bar

Wydajność na wyjściu: 415 l/min

Pojemność zbiornika: 200 litrów

Poziom hałasu: 77 dB(A)

Zastosowania

Model G 600-200 Pro to doskonały wybór do zasilania narzędzi pneumatycznych oraz pracy w środowiskach, gdzie urządzenia narażone są na działanie korozji. Galwanizowany zbiornik sprawia, że kompresor ten idealnie nadaje się do hydroforni, stacji uzdatniania wody, zastosowań w rolnictwie oraz przemyśle chemicznym, gdzie wymagana jest niezawodna ochrona przed wilgocią i czynnikami chemicznymi.

Efektywność i cykle pracy

Kompresor G 600-200 Pro jest przystosowany do pracy w cyklach 50% - 50%, co oznacza, że czas pracy sprężarki wynosi 50%, a pozostałe 50% to czas odpoczynku, umożliwiający schłodzenie urządzenia. Dzięki zoptymalizowanej prędkości obrotowej i zaawansowanemu systemowi chłodzenia, kompresor oferuje efektywność operacyjną oraz minimalne koszty serwisowe.

Gwarancja i niezawodność

Kompresor G 600-200 Pro objęty jest 10-letnią gwarancją na zbiornik oraz 3-letnią na pozostałe komponenty, co zapewnia długą żywotność i niezawodność urządzenia. Produkowany w Unii Europejskiej z komponentów najwyższej jakości, jest odporny na trudne warunki środowiskowe i intensywną eksploatację.

